



Ossitaglio - Plasma - Foratura
Flame - Plasma - Drilling

LineaTech

Linea Pro

Linea Red

Linea Nova

SOTTAAB[®]
Cutting at the highest levels



Soitaab innovazione nella tradizione

Per un Gruppo industriale italiano essere un leader riconosciuto nel mercato internazionale significa saper coniugare tradizione pluriennale, sviluppo tecnologico, affidabilità, creatività, ricerca sui materiali, qualità nel servizio e la capacità di porre al centro di tutto sempre e comunque l'esigenza del cliente.

È così che SOITAAB, da molti anni, ottiene successi in ogni continente, producendo e distribuendo macchine da taglio a CNC e Segatrici a Nastro; l'esperienza acquisita in anni di interazione con i clienti e la rispondenza alle loro esigenze di efficienza, qualità e precisione oltre ad un sapiente utilizzo e sviluppo di consolidate e moderne tecnologie di taglio, come quella con plasma, ossitaglio, getto d'acqua e laser, supportate da soluzioni informatiche e da automatismi all'avanguardia sono la chiave per poter soddisfare le richieste di impianti e linee le più ambiziose e complesse. SOITAAB cura con estrema attenzione ogni aspetto della filiera industriale, nel rispetto di una produzione e di un know how completamente Made in Italy; il nuovo moderno stabilimento di Milano dispone di un'area espositiva permanente al servizio dei suoi operatori e clienti provenienti da tutto il mondo per qualsiasi richiesta di prove di taglio e dimostrazioni dal vivo.

SOITAAB è un'azienda certificata ISO9001.





Soitaab innovation trough tradition

For an Italian Industrial Group to be a recognized leader in the international market means knowing how to combine long-term tradition, technological development, reliability, creativity, materials research, quality of service and the ability to place always at the center of its attention the customer's needs.

In this way SOITAAB, for many years, gets success in every continent, producing and distributing CNC cutting machines and band saws; the wide experience gained over years of interaction with his customers by meeting their requirement of efficiency, quality and accuracy, together to the wise use and development of consolidated and modern technologies, such as plasma, oxy-fuel, waterjet and laser, supported by advanced IT solutions and automation are the winning key to satisfy the more ambitious and complex systems and production lines. SOITAAB cares with extreme caution any aspect of the industrial chain, in respect of a production and know-how entirely Made in Italy; the new modern factory in Milan area with a permanent exhibition and show room welcomes all domestic and international dealers and customers for any need of demonstration or cutting test. SOITAAB IS AN ISO 9001 certified company.



Soitaab LineaTech Technology

LineaTech Family, raggruppa la gamma delle macchine per il taglio automatico puramente con procedimento a fiamma ossidrica e o combinato con un'altra tecnologia di taglio o di lavorazione. Lineatech è l'evoluzione tecnologica della ben nota e affermata macchina per il taglio a CNC Soitaab per eccellenza Lineacord.

PRO, RED e NOVA sono i tre modelli Lineatech con un denominatore comune; l'esperienza e tecnologia applicata al taglio, acquisita in anni di interazione con i clienti e la rispondenza alle loro esigenze di efficienza nella produzione, qualità e precisione nel taglio. Ne risulta che, Clienti grandi o piccoli che siano, in possesso di macchine della Linea più economica PRO a quella più completa NOVA, avranno lo stesso concetto di percezione di qualità e produttività, in altre parole trasferiamo la conoscenza e il know-how dalla grande industria che utilizza la macchina la più sofisticata e completa alla piccola e media impresa con limitate risorse per la ricerca e sviluppo.

L'elettronica è uno degli aspetti su cui Soitaab sta puntando con decisione. In particolare, viene implementato sulle LineaTech un protocollo EtherCAT che, utilizzando un semplice PC industriale, una scheda EtherCAT per la trasmissione dei dati, permette il controllo e la gestione contemporanea "real time" della macchina. I vantaggi derivanti sono evidenti; compattezza, ridotto utilizzo di componentistica elettronica, semplicità ed affidabilità. LineaTech Family è basata su un concetto di modularità e possibilità di future estensioni con estrema facilità.

LineaTech Family combines the range of cutting machines with purely automatic procedure to blowtorch and or combined with another technology for cutting or machining. Lineatech is the technological evolution of the well known and established cutting machine CNC Soitaab for excellence Lineacord.

PRO, RED and NOVA are the three models Lineatech with a common denominator: experience and technology applied to the cut, acquired through years of interaction with customers and responsiveness to their needs for efficiency in production, quality and precision cutting.

As a result, Customers large or small, in the possession of machines of Line PRO cheapest to the most complete NOVA, will have the same concept of perception of quality and productivity, in other words, we transfer knowledge and expertise from large industry that uses the car the most sophisticated and complete to the small and medium enterprises with limited resources for research and development.

Electronics is one of the aspects Soitaab is pointing firmly. In particular, it is implemented on a Lineatech EtherCAT protocol that, using a simple industrial PC, a EtherCATcard for the transmission of data, allows the control and management contemporary "real time" of the machine. The benefits are obvious: compactness, reduced use of electronic components, simplicity and reliability. LineaTech Family concept is based on modularity, flexibility and many possible upgrades.

LINEA PRO

Progettata per rispondere alle esigenze di qualità ed economicità del taglio termico, la LineaTech **PRO** offre diverse possibilità di applicazioni quali ossitaglio, taglio plasma e marcatura.

LineaTech **PRO** può essere equipaggiata fino a 4 carrelli ossitaglio e un carrello plasma con larghezza utile di taglio fino a 3.000 mm ed interasse fino a 4.000 mm.

Designed to meet the need for quality and economical thermal cutting, the LineaTech **PRO** offers various possibilities for applications such as flame cutting, plasma cutting and marking.

LineaTech **PRO** can be equipped with up to 4 oxy-fuel trucks and a cart with plasma cutting width up to 3.000 mm and wheelbase up to 4.000 mm.



LINEA RED

Il modello **RED** ha una struttura con doppia trave: una anteriore dove scorrono i carrelli trasversali su due guide lineari, una posteriore di rinforzo. LineaTech **RED** offre diverse possibilità di applicazioni quali ossitaglio, taglio plasma, marcatura e dispositivo di preforatura meccanico. LineaTech **RED** può essere equipaggiata fino a 6 carrelli ossitaglio e 2 carrelli plasma con interasse fino a 5.500 mm e a seconda del numero dei carrelli copre una larghezza utile di taglio fino a 4.500 mm.

The **RED** model has a structure with double beam; a front transverse slide through the carriages on two linear guides, a rear reinforcement. LineaTech **RED** offers various possibilities for applications such as flame cutting, plasma cutting, marking and pre-drilling mechanical device. LineaTech **RED** can be equipped with up to 6 carts oxyfuel and plasma 2 trucks with a distance up to 5.500 mm and depending on the number of trucks covers a useful cutting width up to 4.500 mm.



LINEA NOVA

Progettata con un concetto di modularità che la rende una macchina versatile per eccellenza, grazie all'impiego di soluzioni meccaniche ed elettroniche dell'ultima generazione; il tutto poi gestito in perfetta armonia dai software dedicati sviluppati interamente da Soitaab.

LineaTech **NOVA** può essere allestita con estrema facilità, con diversi dispositivi quali: teste per il taglio a cianfrino sia con plasma che ossitaglio, teste per la foratura e maschiatura fino a ISO40, cambio utensili e marcatori di vari tipi ed altri che possono essere esaminati nello specifico.

Designed with a modular concept which makes it a versatile machine for excellence through the use of mechanical and electronic solutions of the last generation; all in perfect harmony then managed by dedicated software developed entirely by Soitaab.

LineaTech **NOVA** can be set up with various devices such as: heads for cutting bevel with both plasma torch cutting, heads for drilling and tapping up to ISO40, tool changes and markers of various types and others that can be examined specifically.



Ossitaglio - Plasma - Foratura
Flame - Plasma - Drilling

Linea Pro



Linea Pro

LINEA PRO

Progettata per rispondere alle esigenze di qualità ed economicità del taglio termico, LineaTech **PRO** offre diverse possibilità di applicazioni quali ossitaglio, taglio plasma e marcatura.

LineaTech **PRO** è a doppia motorizzazione longitudinale con motori Brushless ed azionamenti digitali. La movimentazione è ottenuta mediante accoppiamenti pignone e cremagliera e un dispositivo di recupero giochi con molla di precarico.

LineaTech **PRO** può essere equipaggiata fino a 4 carrelli ossitaglio e un carrello plasma con larghezza utile di taglio fino a 3.000 mm ed interasse fino a 4.000 mm. In ossitaglio, il gruppo distribuzione gas dispone di 3 valvole proporzionali interamente controllate da CNC. In opzione, un data base dei parametri di taglio, rende la gestione dei gas completamente automatica e controllata dal CNC. In plasma, oltre ai sistemi di taglio tradizionali, LineaTech **PRO** dispone della struttura e meccanica idonea per l'applicazione dei più sofisticati sistemi di taglio ad alta definizione con la gestione ottimale dei parametri per un risultato di taglio ottimale anche su sagome di complicata elaborazione e su fori di piccoli diametri. Inoltre, come opzione e dove disponibile la consolle di gas automatica, il CNC II può essere arricchito di un data base per la gestione automatica dei parametri di taglio tale da rendere questa macchina, nella sua economicità, una macchina di altissime prestazioni.

Il controllo numerico SOITAAB CNC II con menu interattivo e monitor "touch screen" a colori, dispone di una libreria di 30 figure fisse parametriche ed come opzione può essere estesa fino a 78 figure.

Designed to meet the need for quality and economical thermal cutting, LineaTech **PRO** offers various possibilities for applications such as flame cutting, plasma cutting and marking. LineaTech **PRO** is a longitudinal twin motors with brushless motors and digital drives. The movement is achieved by mating rack and pinion and floating device and preloaded spring.

LineaTech **PRO** can be equipped with up to 4 oxy-fuel trucks and a cart with plasma cutting width up to 3.000 mm and wheelbase up to 4.000 mm. In oxy-fuel, gas distribution group has 3 fully proportional valves controlled by CNC. As an option, a data base of the cutting parameters, makes the management of gas fully automatic and controlled by the CNC. In plasma, in addition to the traditional cutting systems, the LineaTech **PRO** features of the structure and mechanical suitable for the application of the most sophisticated systems for cutting high-definition with the optimal management of the parameters for a result of optimal cutting even on silhouettes of complicated processing and holes of small diameters. In addition, where available the option of automatic gas console, the CNC II can be enhanced with a data base for the automatic cutting parameters such as to make this machine in its economy, a high-performance machine.

The numerical control CNC SOITAAB II with interactive menus and monitor "touch screen" in color, has a library of 30 figures fixed parameter and as an option can be extended up to 78 figures.



Linea Red

LINEA RED

Il modello **RED**, ha una struttura con doppia trave: una anteriore dove scorrono i carrelli trasversali su due guide lineari, una posteriore di rinforzo. LineaTech **RED** offre diverse possibilità di applicazioni quali ossitaglio, taglio plasma, marcatura e dispositivo di preforatura meccanico.

LineaTech **RED** è a doppia motorizzazione longitudinale con motori Brushless ed azionamenti digitali a coordinate assolute. La movimentazione è ottenuta mediante accoppiamenti pignone e cremagliera e un dispositivo di recupero giochi con molla di precarico.

LineaTech **RED** può essere equipaggiata fino a 6 carrelli ossitaglio e 2 carrelli plasma con interasse fino a 5.500 mm e a seconda del numero dei carrelli copre una larghezza utile di taglio fino a 4.500 mm.

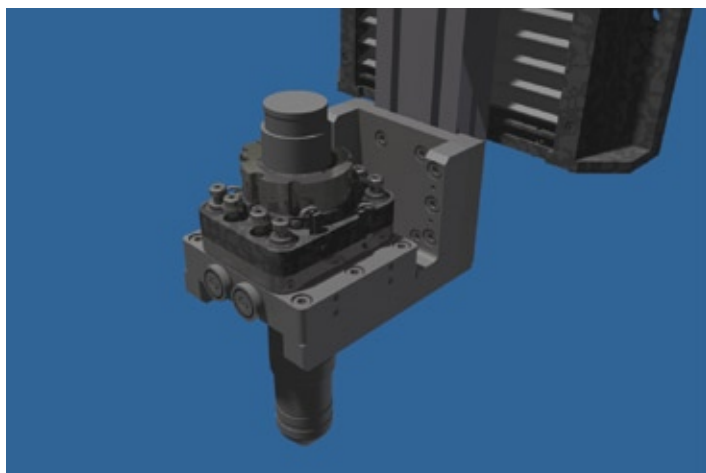
In ossitaglio, il gruppo distribuzione gas dispone di 3 valvole proporzionali interamente controllate da CNC. In opzione, un data base dei parametri di taglio, rende la gestione dei gas completamente automatica e controllata dal CNC.

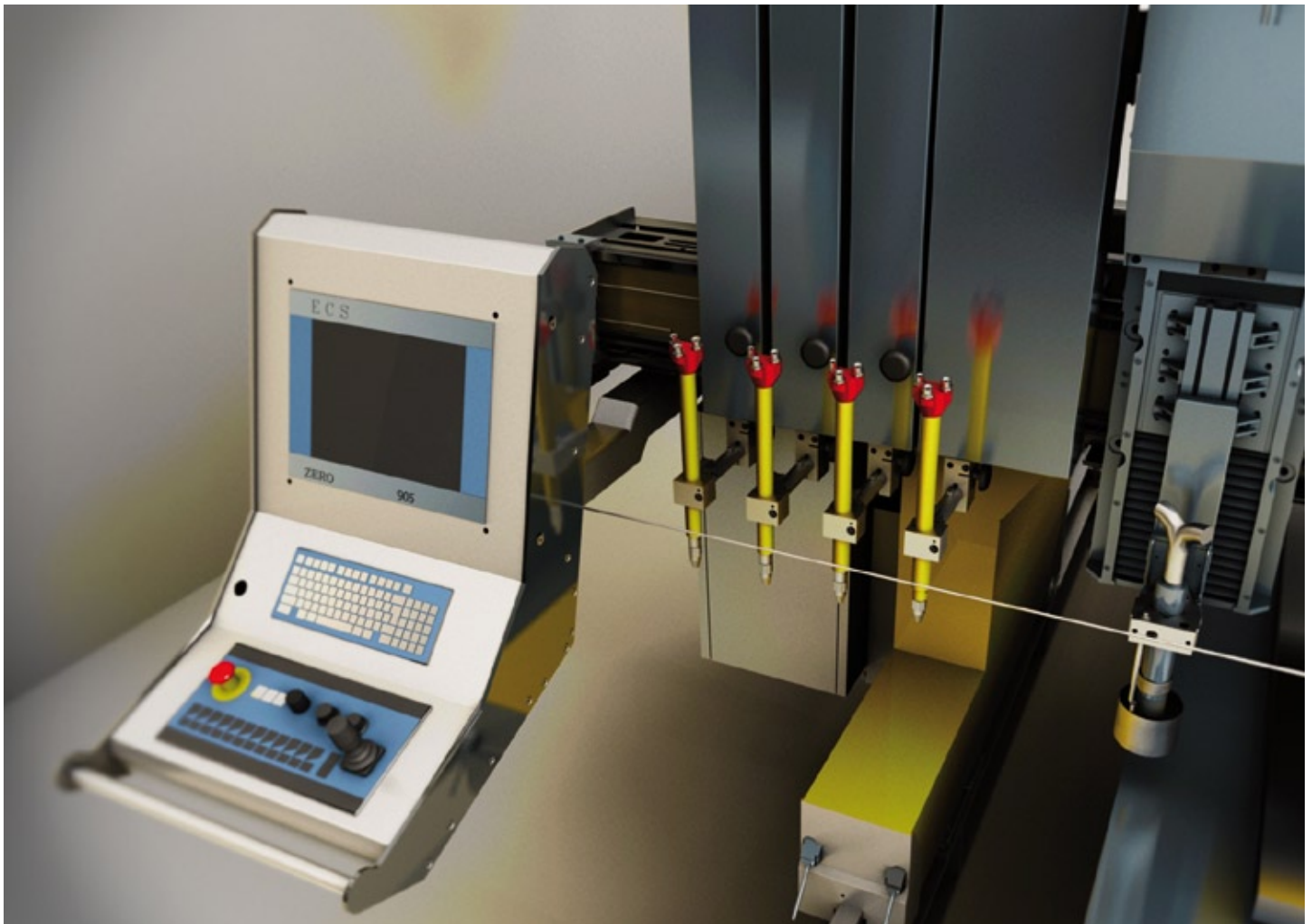
In plasma, oltre ai sistemi di taglio tradizionali, LineaTech **RED** dispone della struttura e meccanica idonea per l'applicazione dei più sofisticati sistemi di taglio ad alta definizione con la gestione ottimale dei parametri per un risultato di taglio ottimale anche su sagome di complicata elaborazione e su fori di piccoli diametri. Inoltre, come opzione e dove disponibile la consolle di gas automatica, il CNC II può essere arricchito di un data base per la gestione automatica dei parametri di taglio tale da rendere questa macchina, una macchina di altissime prestazioni e precisioni.

IL controllo numerico SOITAAB CNC II con menu interattivo e monitor "touch screen" a colori, dispone di una libreria di 30 figure fisse parametriche ed come opzione può essere estesa fino a 78 figure.

Accessori LineaTech RED:

- Tastatori capacitivi
- Accenditori automatici
- Testa per il taglio cianfrino a 3 cannelli manuale
- Marcatore plasma
- Marcatore a bulino





The **RED** model has a structure with double beam; a front transverse slide through the carriages on two linear guides, a rear reinforcement. LineaTech **RED** offers various possibilities for applications such as flame cutting, plasma cutting, marking and pre-drilling mechanical device.

LineaTech **RED** is a longitudinal twin motors with brushless motors and digital drives in absolute coordinates. The movement is achieved by mating rack and pinion and floating device and preloaded spring.

LineaTech **RED** can be equipped with up to 6 carts oxyfuel and plasma 2 trucks with a distance up to 5.500 mm and depending on the number of trucks covers a useful cutting width up to 4.500 mm.

In oxy-fuel, gas distribution group has 3 fully proportional valves controlled by CNC. As an option, a data base of the cutting parameters, makes the management of the gas fully automatic and controlled by the CNC.

In plasma, in addition to the traditional cutting systems, LineaTech **RED** features of the structure and mechanical suitable for the application of the most sophisticated systems for cutting high-definition with the optimal management of the parameters for a result of optimal cutting even on silhouettes of complicated processing and holes of small diameters. In addition, as and where available the option of automatic gas console, the CNC II can be enhanced with a data base for the automatic cutting parameters such as to make this machine, a machine of high performance and precision.

The numerical control CNC SOITAAB II with interactive menus and monitor "touch screen" in color, has a library of 30 figures fixed parameter and as an option can be extended up to 78 figures.

Accessories LineaTech RED:

- Capacitive height sensor
- Automatic electric ignition
- Oxy MR (manual rotation) head (3 torches)
- Plasma marker
- Punching marker





Linea Nova LINEA NOVA

Offre una vasta gamma di soluzioni per il taglio plasma, ossitaglio, foratura/maschiatura e marcatura. Progettata con un concetto di modularità che la rende una macchina versatile per eccellenza, grazie all'impiego di soluzioni meccaniche ed elettroniche dell'ultima generazione; il tutto poi gestito in perfetta armonia dai software dedicati sviluppati interamente da Soitaab.

Il portale della LineaTech **NOVA** è a doppia trave; una anteriore dove scorrono i carrelli trasversali su due guide lineari protette da una copertura metallica e disposte a L e una posteriore di supporto e rinforzo. Ne consegue che LineaTech **NOVA** è la giusta risposta alle esigenze delle carpenterie di vario genere. In effetti, partendo da una configurazione base, questa può essere allestita da subito o in un secondo tempo con estrema facilità, con diversi dispositivi quali ;teste per il taglio a cianfrino sia con plasma che ossitaglio, teste per la foratura e maschiatura fino a ISO40, cambio utensili e marcatori di vari tipi ed altri che possono essere esaminati nello specifico.

LineaTech **NOVA** è a doppia motorizzazione longitudinale con motori Brushless ed azionamenti digitali a. La movimentazione è ottenuta mediante accoppiamenti pignone e cremagliera a denti inclinati e un dispositivo di recupero giochi con molla di precarico. I motori sono assoluti ossia tengono in memoria la posizione della macchina anche quando è spenta; funzione molto utile per lunghezze elevate dove non è richiesta l'operazione di homing all'accensione della macchina. In opzione, cremagliere a denti elicoidali sull'asse longitudinale e vie di corsa longitudinali formate da guide lineari a ricircolo di sfere. LineaTech **NOVA** copre larghezze di taglio fino a 8.000 mm e lunghezze fino a 80.000 mm. In ossitaglio, LineaTech **NOVA** impiega un sistema di distribuzione dei gas mediante delle valvole proporzionali gestite interamente da CNC che insieme al data base dei parametri di taglio, rendono la regolazione completamente automatica delle pressioni e dei flussi dell'ossigeno di taglio, riscaldamento e gas di taglio.

I cannelli ossitaglio sono disponibili con accensione automatica, tastatori capacitivi interni od esterni per il controllo automatico dell'altezza. In plasma e dove disponibile, la gestione automatica dei gas è assicurata dall'interfacciamento con i vari sistemi e il CNC. Il data base dei parametri di taglio sviluppato da Soitaab assicura una elevata qualità di taglio sui pezzi tagliati e fori con perfetta precisione

Il controllo numerico SOITAAB CNC I con menu interattivo e monitor "touch screen" a colori, come standard dispone di una libreria di 78 figure fisse parametriche, oltre al data base delle varie tecnologie adottate sulla macchina dove viene fornito un ricco archivio di parametri tecnologici patrimonio della Soitaab e frutto di anni di esperienza.

LineaTech **NOVA+**:

Stesse caratteristiche della **NOVA** con la differenza di avere una trave ulteriormente rinforzata per l'applicazione di testa di foratura ISO50.

Accessori disponibili **NOVA** e **NOVA+**:

- Tastatori capacitivi esterni
- Tastatori capacitivi interni
- Accenditori automatici
- Posizionamento automatico dei carrelli
- Testa SPT bevel plasma
- Testa bevel a tre cannelli a rotazione manuale
- Testa bevel a tre cannelli a rotazione automatica
- Marcatori (aghi, bulino, plasma, polvere)
- Testa foratura e maschiatura
- Cambio automatico utensili
- Raschiatori per la pulizia automatica sotto banco supporto lamiere



It offers a wide range of solutions for plasma cutting, flame cutting, drilling/tapping and marking. Designed with a modular concept which makes it a versatile machine for excellence through the use of mechanical and electronic solutions of the last generation; all in perfect harmony then managed by dedicated software developed entirely by Soitaab. The portal of LineaTech **NOVA** is double beam: a front transverse slide through the carriages on two linear guides are protected by a metal cover and arranged in L and a back support and reinforcement.

It follows that the LineaTech **NOVA** is the right response to the needs of various kinds of steel structures. In fact, starting from a basic configuration, this can be set up immediately or at a later time with extreme ease, with various devices such as; heads for cutting bevel with both plasma torch cutting heads for drilling and tapping up to ISO40, tool changes and markers of various types and others that can be examined specifically.

LineaTech **NOVA** is a longitudinal twin motors with brushless motors and drives to digital. The movement is achieved by mating pinion and rack tilted teeth and a recovery device with spring preload games. The engines are absolute that is held in memory even when the position of the machine is switched off; very useful for long lengths which do not require the operation of the homing switch on the machine.

An optional rack with helical teeth on the longitudinal axis and runways formed by longitudinal linear recirculation ball.

Lineatech **NOVA** covers cutting widths up to 8.000 mm and lengths up to 80.000 mm. In oxyfuel, the LineaTech **NOVA** employs a system of distribution of gas through proportional valves fully managed by CNC which together with the data base of the cutting parameters, make the fully automatic adjustment of pressures and flows of oxygen cutting, heating and gas cutting.

The oxy-fuel torches are available with automatic ignition, capacitive probes internal or external to the automatic height control. In plasma, and where available, the automatic management of gas is ensured interfacing with various systems and the CNC. The data base of the cutting parameters developed by Soitaab ensures a high quality of cut on the pieces cut and holes with perfect precision

The SOITAAB CNC numerical control and monitor the interactive menu with “touch screen” color, as the standard has a library of 78 figures fixed parameter, in addition to the database of the various technologies used on the machine where it is provided a rich archive of technological parameters heritage Soitaab and the result of years of experience.

LineaTech **NOVA+**:

Same features of **NOVA** with the difference to have a beam further reinforced for the application of drilling head ISO50.

Accessories **NOVA** and **NOVA+**:

- External capacitive height sensor
- Internal capacitive height sensor
- Automatic electric ignition
- Automatic carriage positioner
- SPT bevel head
- Oxy MR (manual rotation) head (3 torches)
- Oxy (automatic rotation) head (3 torches)
- Markers (micro dot, punching, plasma and powder marking unit)
- Drilling head
- Automatic changing tools
- Scrap conveyor

Accessori disponibili

- Tastatori capacitivi esterni
- Tastatori capacitivi interni
- Accenditori automatici
- Posizionamento automatico dei carrelli
- Testa SPT bevel plasma
- Testa bevel a tre cannelli a rotazione manuale
- Testa bevel a tre cannelli a rotazione automatica
- Marcatori (aghi, bulino, plasma, polvere)
- Testa foratura e maschiatura
- Cambio automatico utensili
- Raschiatori per la pulizia automatica sotto banco supporto lamiera

Controllo Numerico Modello Soitaab CNC Hardware

- Hardware basato su PC industriale
- Monitor a cristalli liquidi LCD 15" TFT a Colori e touch screen industriale
- Sistema operativo Microsoft® Windows® XP Embedded
- 8GB Hard Drive (SSD) stato solido, 1GB DDR2 RAM
- CPU (2.1 GHz) AMD SEMPRON
- Porte USB 2.0
- Moduli I/O con Interfaccia EherCAT
- 6 assi supportati

Controllo Numerico Modello Soitaab CNC Software

- Simulazione grafica "pezzo" e del "percorso utensile" e "cattura" di porzioni con individuazione immediata del blocco di programma che le descrive (editor grafico interattivo)
- Libreria di 78 figure parametriche con possibilità di gestione degli attacchi e delle uscite del taglio e ripetizione del pezzo a matrice direttamente a bordo con la creazione del programma di taglio
- Importazione file DXF e DWG
- Gestione delle diverse tecnologie di taglio da menu grafico semplice ed intuitivo
- Allineamento lamiera, rotazione e scala programmi
- Teleassistenza

Opzioni CNC

- Sviluppo figura parametrica su richiesta cliente (dopo esame di fattibilità)
- Allineamento automatico lamiera
- Gestione automatica dell'apertura e chiusura dei settori per i banchi aspirazione fumi
- Data Base tecnologico per varie tecnologie (ossitaglio, plasma, foratura e maschiatura) dove non disponibile su macchina base

Available accessories

- External capacitive height sensor
- Internal capacitive height sensor
- Automatic electric ignition
- Automatic carriage positioner
- SPT bevel head
- Oxy MR (manual rotation) head (3 torches)
- Oxy (automatic rotation) head (3 torches)
- Markers (micro dot, punching, plasma and powder marking unit)
- Drilling head
- Automatic changing tools
- Scrap conveyor

Numerical Control CNC Model Soitaab Hardware

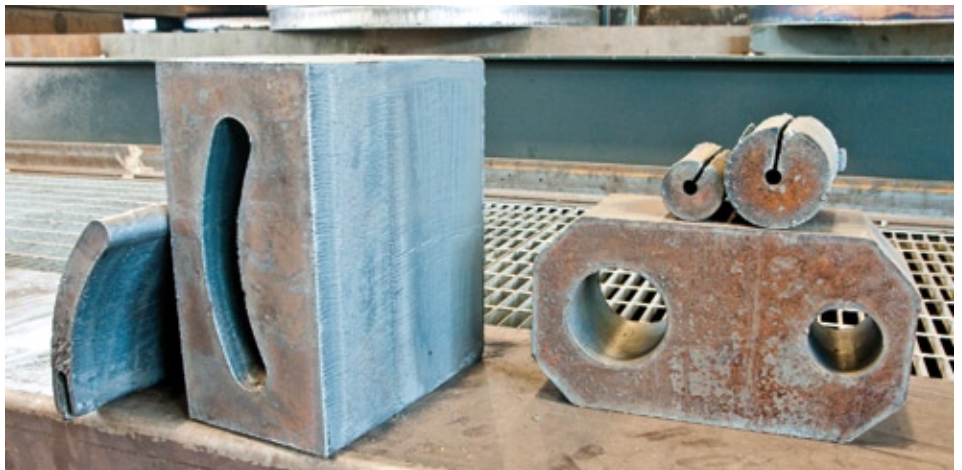
- Hardware -based industrial PC
- LCD monitor LCD 15 " TFT Color touch screen and industrial
- Operating System Microsoft® Windows® XP Embedded
- 8GB Hard Drive (SSD) Solid State , 1GB DDR2 RAM
- CPU (2.1 GHz) AMD SEMPRON
- USB 2.0 Ports
- I / O modules interface with EherCAT
- 6 axes supported

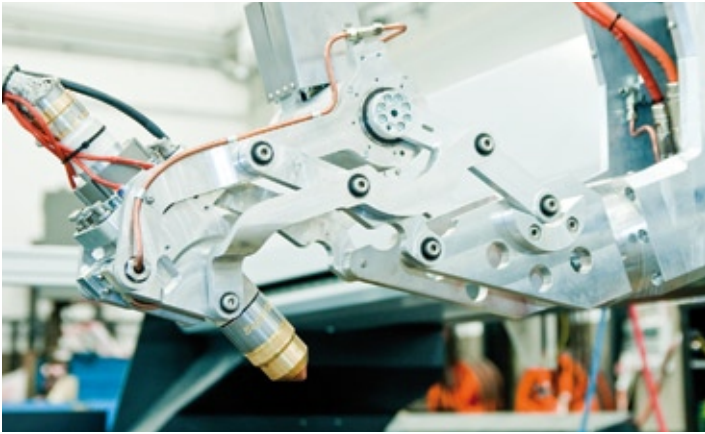
Numerical Control CNC Model Soitaab Software

- Graphic simulation "piece" and the "tool path" and "capture" of portions described by immediate detection of the program block (interactive graphical editor)
- Library of 78 parametric figures with possibility of management of the attacks and outputs the cut piece and repeat the matrix directly on board with the creation of the cutting program
- Import DXF and DWG files
- Management of different cutting technologies from simple and intuitive graphical menu
- Alignment sheet, rotation and scale programs
- Remote service

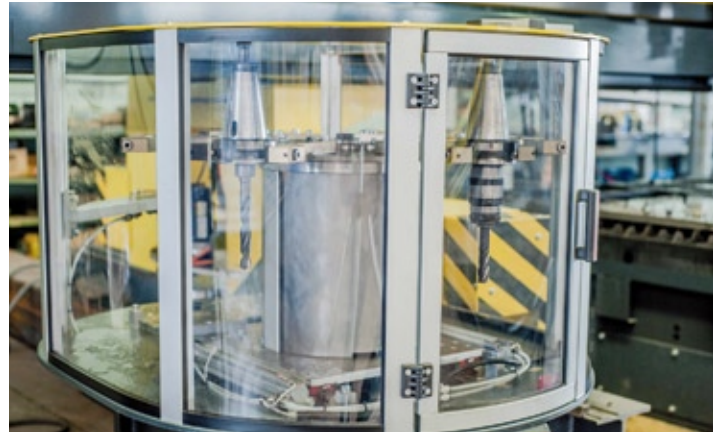
CNC options

- Development of parametric shape customer demand (after the feasibility study)
- Sheet automatic alignment
- Automatic opening and closing of the areas for benches fume extraction
- Data Base technology for various technologies (oxyfuel, Plasma, drilling and tapping) where not available on basic machine





Testa taglio smusso 5 assi plasma • 5 axis plasma bevel head



Cambio automatico utensili • Automatic changing tools



Testa bevel 3 cannelli oxy • 3 torches oxy head



Posizionamento automatico carrelli slave • Automatic slave carriage positioner



Marcatori • Markers



Raschiatori • Scrap conveyors



Testa foratura/maschiatura • Drilling/tapping head

Accessori LineaTech Accessories LineaTech

Soitaab studia e sviluppa tecnologie di taglio dedicate con una gamma completa di accessori speciali. La possibilità di integrare queste diverse tecnologie in un'unica macchina, garantisce grande flessibilità ed alte prestazioni in ogni condizione di lavoro.

Soitaab studies and develops cutting solutions and applications with a full range of special accessories. The ability to integrate these different technologies in a single machine, allows great flexibility and high performance in any working condition.



Testa bevel 3 cannelli oxy • 3 torches oxy head



Testa di preforo • Prehole head



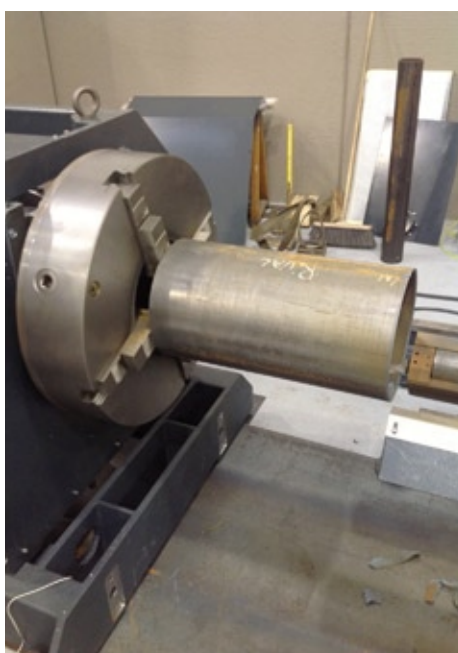
Laser controllo utensili • Laser tools check



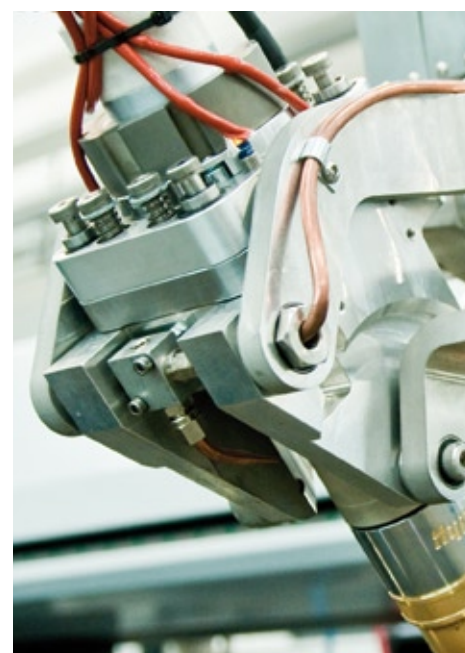
Libreria figure parametriche • Parametric figures library



Testa bevel a 5 assi • 5 axis bevel head



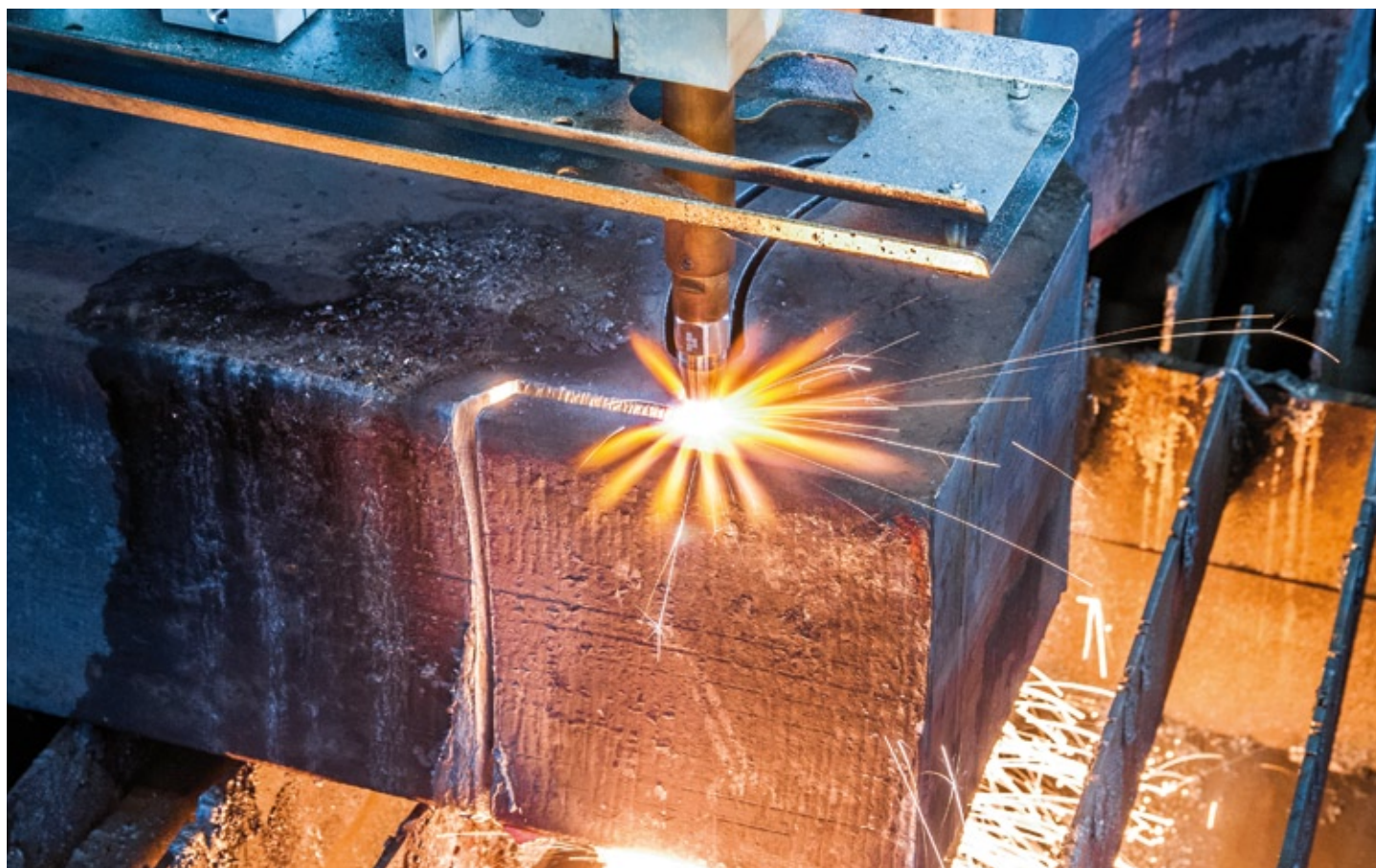
Mandrino supporto tubi • Tubocut technology



Anticollisione magnetico • Magnetic anti-collision

Ossitaglio - Plasma - Foratura
Flame - Plasma - Drilling

Linea Pro
Linea Red
Linea Nova



Linea PRO		
Interasse vie di corsa (min-max)	2.000 mm - 4.000 mm	
Lunghezza macchina	2.000 mm	
Lunghezza utile macchina con 4 mt di binari	2.000 mm	
Binari longitudinali HEB - STD	120 mm	
Costruzione trave trasversale	Singola	
Guide trasversali	Barre cilindriche	
Coperture guide	NO	
Cremagliere	Denti dritti	
Motorizzazione longitudinale	Doppia	
Velocità di spostamento	20 m/min	
Quality standard	ISO 9013 e EN DIN 28 206	
Numero max carrelli Master	1	
Numero max carrelli Slave (plasma)	0	
Numero max carrelli Slave (oxy)	4	
Doppio Master	NO	
Posizionamento automatico carrelli trasversali	NO	
Distribuzione gas per ossitaglio	Valvole proporzionali	
Spessore max di taglio con oxy	150 mm	
Gas taglio impiegati	Ossigeno, propano, metano, acetilene	
Plasma impiegati	Alta definizione o equivalenti	
Potenza max plasma	Fino a 400 A	
Bevel plasma	NO	
Bevel oxy	NO	
Teste a forare	NO	
Tipologia cambio utensili	NO	
Tipologia Tubocut	NO	
Diametro tubo	NO	
Coordinate assolute	NO	
Tipologia CNC	SOITAAB CNCII	
Libreria figure parametriche	STD, fino a 30 (opzione da 31 a 78)	
Data base oxy	Opzione	
Data base plasma	Opzione	

Linea RED		
Interasse vie di corsa (min-max)	3.000 mm - 5.500 mm	
Lunghezza macchina	2.000 mm	
Lunghezza utile macchina con 4 mt di binari	2.000 mm	
Binari longitudinali HEB - STD	120 mm	
Costruzione trave trasversale	Doppia	
Guide trasversali	Lineari a ricircolo di sfere	
Coperture guide	NO	
Cremagliere	Denti dritti	
Motorizzazione longitudinale	Doppia	
Velocità di spostamento	20 m/min	
Quality standard	ISO 9013 e EN DIN 28 206	
Numero max carrelli Master	2	
Numero max carrelli Slave (plasma)	1	
Numero max carrelli Slave (oxy)	6	
Doppio Master	2 plasma o 1 plasma + 1 oxy	
Posizionamento automatico carrelli trasversali	NO	
Distribuzione gas per ossitaglio	Valvole proporzionali	
Spessore max di taglio con oxy	250 mm	
Gas taglio impiegati	Ossigeno, propano, metano, acetilene	
Plasma impiegati	Alta definizione o equivalenti	
Potenza max plasma	Fino a 400 A	
Bevel plasma	SI	
Bevel oxy	MR + -90°	
Teste a forare	ISO 30 per soli prefori	
Tipologia cambio utensili	Manuale, Pneumatico	
Tipologia Tubocut	Sollevamento manuale	
Diametro tubo	da 76 mm a 500 mm	
Coordinate assolute	Opzione	
Tipologia CNC	SOITAAB CNCII	
Libreria figure parametriche	STD, fino a 30 (opzione da 31 a 78)	
Data base oxy	Opzione	
Data base plasma	Opzione	

Linea PRO		
Rail span (min-max)	2.000 mm - 4.000 mm	
Machine length	2.000 mm	
Machine useful length with 4 meter rails	2.000 mm	
Longitudinal rails beam support HEB - STD	120 mm	
Transversal beam construction	Single	
Transversal guides	Cylindrical bar	
Guides cover protection	NO	
Rack	Vertical teeth	
Longitudinal Motorization	Double	
Displacement speed	20 m/min	
Quality standard	ISO 9013 e EN DIN 28 206	
Max number of Master carriage	1	
Max number of Slave carriage (plasma)	0	
Max number of Slave carriage (oxy)	4	
Double Master	NO	
Automatic positioning of the transverse carriages	NO	
Gas distribution for oxy flame cutting	Automatic proportional valves	
Maximum cutting thickness with oxy flame	150 mm	
Gas for oxy flame	Oxygen, propane, methan, acetylen	
Plasma used	High performance o equivalent	
Max plasma power	Up to 400 A	
Bevel plasma	NO	
Bevel oxy	NO	
Drilling unit type	NO	
Changing tools type	NO	
Tubocut type	NO	
Pipe diameter	NO	
Absolute coordinate	NO	
CNC type	SOITAAB CNCII	
Parametric figures library	STD, up to 30 (optional from 31 to 78)	
Data base oxy	Optional	
Data base plasma	Optional	

Linea RED		
Rail span (min-max)	3.000 mm - 5.500 mm	
Machine length	2.000 mm	
Machine useful length with 4 meter rails	2.000 mm	
Longitudinal rails beam support HEB - STD	120 mm	
Transversal beam construction	Double	
Transversal guides	Roller-bearing linear guides	
Guides cover protection	NO	
Rack	Vertical teeth	
Longitudinal Motorization	Double	
Displacement speed	20 m/min	
Quality standard	ISO 9013 e EN DIN 28 206	
Max number of Master carriage	2	
Max number of Slave carriage (plasma)	1	
Max number of Slave carriage (oxy)	6	
Double Master	2 plasma or 1 plasma + 1 oxy	
Automatic positioning of the transverse carriages	NO	
Gas distribution for oxy flame cutting	Automatic proportional valves	
Maximum cutting thickness with oxy flame	250 mm	
Gas for oxy flame	Oxygen, propane, methan, acetylen	
Plasma used	High performance o equivalent	
Max plasma power	Up to 400 A	
Bevel plasma	YES	
Bevel oxy	MR + -90°	
Drilling unit type	ISO 30 for prehole	
Changing tools type	Manual, Pneumatic	
Tubocut type	Manual lifting	
Pipe diameter	from 76 mm to 500 mm	
Absolute coordinate	Optional	
CNC type	SOITAAB CNCII	
Parametric figures library	STD, up to 30 (optional from 31 to 78)	
Data base oxy	Optional	
Data base plasma	Optional	

Linea NOVA

Interasse vie di corsa (min-max)	4.000 mm - 7.000 mm
Lunghezza macchina	2.000 mm
Lunghezza utile macchina con 4 mt di binari	2.000 mm
Binari longitudinali HEB - STD	180 mm
Costruzione trave trasversale	Doppia
Guide trasversali	Lineari a ricircolo di sfere
Coperture guide	SI
Cremagliere	Denti inclinati
Motorizzazione longitudinale	Doppia
Velocità di spostamento	20 m/min
Quality standard	ISO 9013 e EN DIN 28 206
Numero max carrelli Master	3
Numero max carrelli Slave (plasma)	2
Numero max carrelli Slave (oxy)	12
Doppio Master	2 Master plasma + 1 Master oxy o combinazioni
Posizionamento automatico carrelli trasversali	SI (opzione)
Distribuzione gas per ossitaglio	Valvole proporzionali
Spessore max di taglio con oxy	250-300 mm
Gas taglio impiegati	Ossigeno, propano, metano, acetilene
Plasma impiegati	Alta definizione o equivalenti
Potenza max plasma	Fino a 800 A
Bevel plasma	SI
Bevel oxy	MR + -90°, IR
Teste a forare	ISO 30 per soli prefori
"	ISO 40 Internal Cooling (Ø35-M20)
Tipologia cambio utensili	Automatico (6 o 12)
Tipologia Tubocut	Sollevamento manuale (in opzione automatico)
Diametro tubo	da 76 mm a 650 mm
Coordinate assolute	SI
Tipologia CNC	SOITAAB CNCI
Libreria figure parametriche	STD, fino a 78
Data base oxy	SI
Data base plasma	SI

Linea NOVA

Rail span (min-max)	4.000 mm - 7.000 mm
Machine length	2.000 mm
Machine useful length with 4 meter rails	2.000 mm
Longitudinal rails beam support HEB - STD	180 mm
Transversal beam construction	Double
Transversal guides	Roller-bearing linear guides
Guides cover protection	YES
Rack	Helical teeth
Longitudinal Motorization	Double
Displacement speed	20 m/min
Quality standard	ISO 9013 e EN DIN 28 206
Max number of Master carriage	3
Max number of Slave carriage (plasma)	2
Max number of Slave carriage (oxy)	12
Double Master	2 Master plasma + 1 Master oxy or combinations
Automatic positioning of the transverse carriages	YES (optional)
Gas distribution for oxy flame cutting	Automatic proportional valves
Maximum cutting thickness with oxy flame	250-300 mm
Gas for oxy flame	Oxygen, propane, methan, acetylen
Plasma used	High performance o equivalent
Max plasma power	Up to 800 A
Bevel plasma	YES
Bevel oxy	MR + -90°
Drilling unit type	ISO 30 for prehole
"	ISO 40 Internal Cooling (Ø35-M20)
Changing tools type	Automatic (6 or 12)
Tubocut type	Manual lifting (automatic optional)
Pipe diameter	from 76 mm to 650 mm
Absolute coordinate	YES
CNC type	SOITAAB CNCII
Parametric figures library	STD, up to 78
Data base oxy	YES
Data base plasma	YES

Linea NOVA+

Interasse vie di corsa (min-max)	4.000 mm - 12.000 mm
Lunghezza macchina	2.000 mm
Lunghezza utile macchina con 4 mt di binari	2.000 mm
Binari longitudinali HEB - STD	180 mm, fino a ISO40, 2 pattini per spalla laterale
Costruzione trave trasversale	Doppia
Guide trasversali	Lineari a ricircolo di sfere
Coperture guide	SI
Cremagliere	Denti inclinati
Motorizzazione longitudinale	Doppia
Velocità di spostamento	20 m/min
Quality standard	ISO 9013 e EN DIN 28 206
Numero max carrelli Master	3
Numero max carrelli Slave (plasma)	2
Numero max carrelli Slave (oxy)	12
Doppio Master	2 Master plasma + 1 Master oxy o combinazioni
Posizionamento automatico carrelli trasversali	SI (opzione)
Distribuzione gas per ossitaglio	Valvole proporzionali
Spessore max di taglio con oxy	250-300 mm
Gas taglio impiegati	Ossigeno, propano, metano, acetilene
Plasma impiegati	Alta definizione o equivalenti
Potenza max plasma	Fino a 800 A
Bevel plasma	SI
Bevel oxy	MR + -90°, IR
Teste a forare	ISO 30 per soli prefori
"	ISO 40 Internal Cooling (Ø35-M20)
"	ISO 50 Internal Cooling (Ø50-M27)
Tipologia cambio utensili	Automatico (6 o 12), ISO 50 solo 6
Tipologia Tubocut	Sollevamento manuale (in opzione automatico)
Diametro tubo	da 76 mm a 800 mm
Coordinate assolute	SI
Tipologia CNC	SOITAAB CNCI
Libreria figure parametriche	STD, fino a 78
Data base oxy	SI
Data base plasma	SI

Linea NOVA+

Rail span (min-max)	4.000 mm - 12.000 mm
Machine length	2.000 mm
Machine useful length with 4 meter rails	2.000 mm
Longitudinal rails beam support HEB - STD	180, up to ISO40, 2 skates each shoulder
Transversal beam construction	Double
Transversal guides	Roller-bearing linear guides
Guides cover protection	YES
Rack	Helical teeth
Longitudinal Motorization	Double
Displacement speed	20 m/min
Quality standard	ISO 9013 e EN DIN 28 206
Max number of Master carriage	3
Max number of Slave carriage (plasma)	2
Max number of Slave carriage (oxy)	12
Double Master	2 Master plasma + 1 Master oxy or combinations
Automatic positioning of the transverse carriages	YES (optional)
Gas distribution for oxy flame cutting	Automatic proportional valves
Maximum cutting thickness with oxy flame	250-300 mm
Gas for oxy flame	Oxygen, propane, methan, acetylen
Plasma used	High performance o equivalent
Max plasma power	Up to 800 A
Bevel plasma	YES
Bevel oxy	MR + -90°, IR
Drilling unit type	ISO 30 for prehole
"	ISO 40 Internal Cooling (Ø35-M20)
"	ISO 50 Internal Cooling (Ø50-M27)
Changing tools type	Automatic (6 or 12), ISO 50 only 6
Tubocut type	Manual lifting (automatic optional)
Pipe diameter	from 76 mm to 800 mm
Absolute coordinate	YES
CNC type	SOITAAB CNCI
Parametric figures library	STD, up to 78
Data base oxy	YES
Data base plasma	YES

Soitaab Impianti srl
Via del Lavoro, 9
20061 Carugate (MI)
Italy
Telefono: +39.02.92504044
Fax: +39.02.84307822

.....
www.soitaab.com
info@soitaab.com


Cutting at the highest levels

Soitaab si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche di ogni suo modello. Tutti i dati contenuti nel presente opuscolo sono quindi da considerarsi indicativi e non vincolanti.
Soitaab reserves the right to modify without any prior notice, the technical characteristics of each of its models. All data included in the present catalogue are to be considered indicative and not binding.